

Extraktionssysteme, LAT Solvent Extractors

Gleich drei gute Gründe sprechen für ein Extraktionssystem nach Randall:

- bis zu 5 -mal schneller als Soxhlet-Extraktion
- geringer Verbrauch an Lösungsmittel
- geringe Kosten pro Analyse

Darüber hinaus bietet die SER 148 volle Sicherheit des Bedieners in Übereinstimmung mit IP55. Das Hauptanwendungsgebiet ist die Bestimmung des Gehaltes an löslichen Produkten wie Fette, Weichmachern und Pestiziden in Lebensmitteln, Futtermitteln, Gummi und Kunststoffartikeln, pharmazeutischen Produkten, Boden etc.

Technische Daten:

Maximales Volumen pro Gefäß:	150 ml
Arbeitstemperatur:	100 bis 260°C
Probenmenge:	0,5 – 15 g (üblicherweise 2–3 g)
Lösemittelrückgewinnung:	50 – 75%
Reproduzierbarkeit:	< 1%
Schnittstelle:	RS232

Typ	Leistungsaufnahme W	Abmessungen mm	Gewicht kg	Best.-Nr.
SER 148/3	500 W	480×620×390	30	10 20 11483
SER 148/6	950 W	700×620×390	40	10 20 11486



WWW4U082

